

MD530X 数控单边锯铣钻机

技术参数:

45 度加工宽度范围	30-120mm	锯主轴转速	7600r/min
加工厚度范围	12-50mm	铣主轴转速	7300r/min
安装总功率:	33.85kW	钻主轴转速	2880r/min
额定电流	68A	外形尺寸	4800mmx2250x1560mm
电源	380V 3P 50Hz	重量约	2500Kg

配置参数

加工效率: 一分钟 3-4 次工作循环

锯: 带划线锯 (防止表面劈裂);

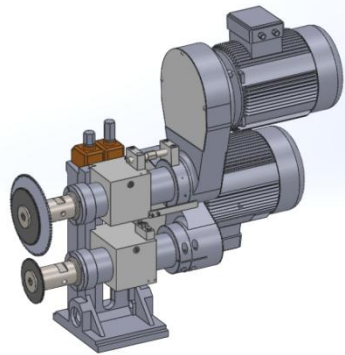
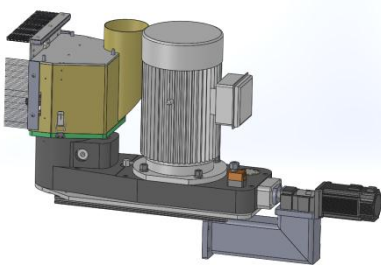
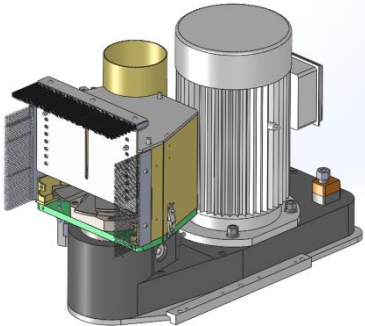
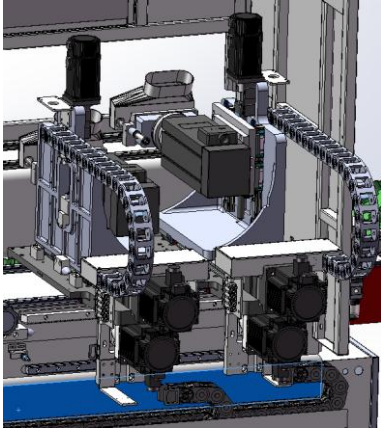
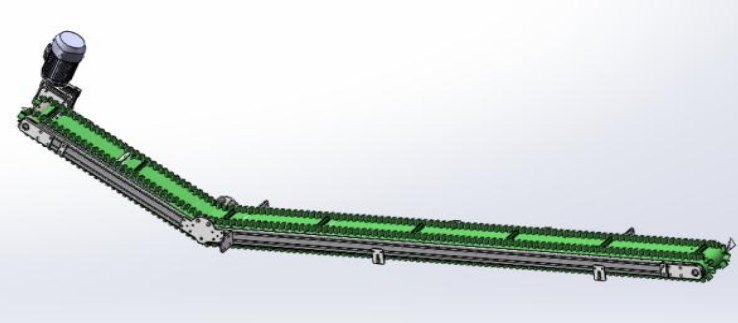
双铣: 两组铣, 防止劈裂;

双钻: 孔位变化时不用换钻包、孔位尺寸调整时为电脑伺服控制;

工作台: 采用伺服进给, 45 度精度高。



功能 45 度橱柜门锯、铣、钻。

			
上锯电机功率: 3.0kW /1 个 下锯电机功率: 3.0kW /1 个 主轴转速: 7600r/min 主轴直径: 30mm 上锯锯片直径: 180mm/125mm 下锯锯片直径: 150mm 主轴调节范围轴向: 50mm 径向: 60mm	伺服电机功率: 1kW/1 个 电机功率: 5.5KW/1 个 主轴转速:7300r/min 主轴直径:Φ35mm 铣刀外径: φ130,内孔 φ35 正转 主轴可调节范围: 轴向:10mm 径向:50mm	电机功率: 5.5KW/1 个 主轴转速:7300r/min 主轴直径:Φ35mm 铣刀外径 φ130, 内孔 φ35 反转 主轴可调节范围: 轴向:10mm 径向:50mm	钻包电机: 4 kW /2 个 X 方向伺服电机: 1kW/2 个 Y 方向伺服电机: 1kW/2 个 Z 方向伺服电机: 1kW/2 个 伺服控制钻孔进给, 精度高、效率高;
			
伺服电机: 1kW 齿条: 台湾品牌 伺服控制送料定长进给, 精度高、效率高;	废料输送带 电机功率: 0.75kW		

MD530X 较传统设备优势对比

