

德亨客 MD6315T 数控双端锯榫钻机

技术参数:

加工长度范围	230*-1500mm	锯主轴转速	7600r/min
加工宽度范围	30-150mm	上铣主轴转速	18000r/min
加工厚度范围	15-50mm	下铣主轴转速	12000r/min
安装总功率	40.59KW		
额定电流	82A	外形尺寸	3840mmx2900x1750mm
电源	380V 3P 50Hz	重量约	3500kg

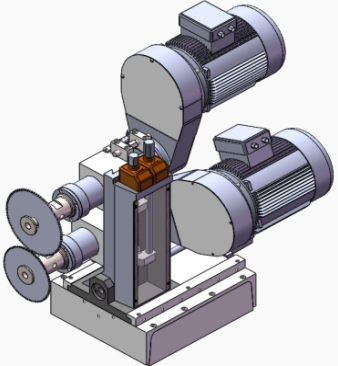
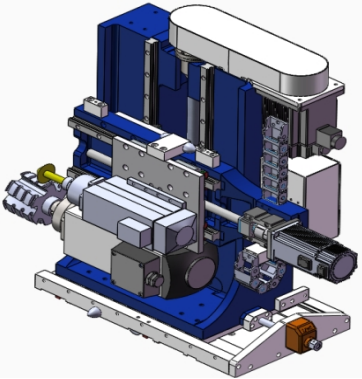
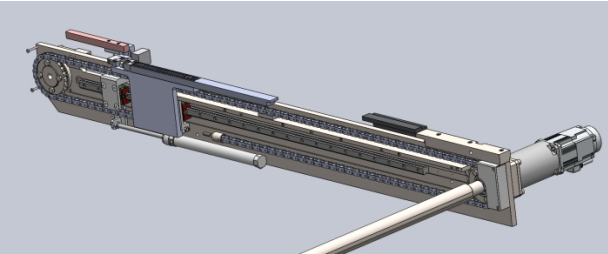
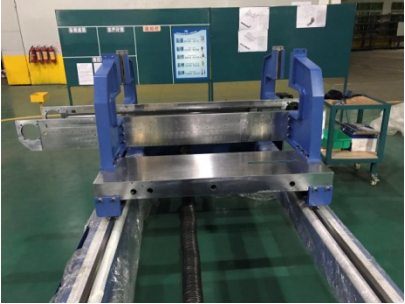
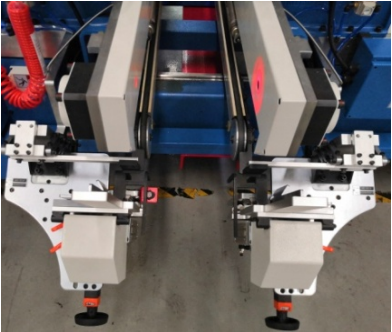
配置参数

注: * 榫间长度

加工效率: 一分钟 6-12 次锯铣钻工作循环



概述 适用于直料加工方榫、圆榫、腰圆榫。

		
上锯电机功率: 3.0kW/2 个 下锯电机功率: 3.0kW/2 个 主轴转速: 7600r/min 主轴直径: 30mm 上锯锯片直径: 180mm 下锯锯片直径: 150mm 主轴调节范围轴向: 50mm 径向: 60mm	上铣电机功率: 2.2KW/2 个 转速:18000r/min 下铣电机功率: 7.5KW/2 个 转速:12000r/min 主轴直径:25mm	送料伺服电机功率: 1KW/1 个 日本进口链条 德国力士乐导轨 前后进给采用高精度伺服光杆驱动装置
		
采用高精度伺服、滚珠丝杆控制 立柱采用精密球墨铸铁	允许最大工件长度公差为 40mm 为保证循环运行和操作者安全, 送料库配有感光器可以阻止空料运转	自动回料节约操作人员

主要零（部）件加工设备及检测设备



磨床

千分表

振动仪



花岗石检测平台

三坐标测量仪

主轴动平衡检测

主轴跑合检测

