

MD6015A 自动双端锯铣机

配置参数

技术参数:

加工长度范围	140*-1500mm	锯主轴转速	7600r/min
加工宽度范围	30-200mm	铣主轴转速	7300r/min
加工厚度范围	12-50mm	安装总功率	21.88kW
电源	380V 3P 50Hz	额定电流	44A
外形尺寸	3840mmx2900x1650mm	重量约	3000kg

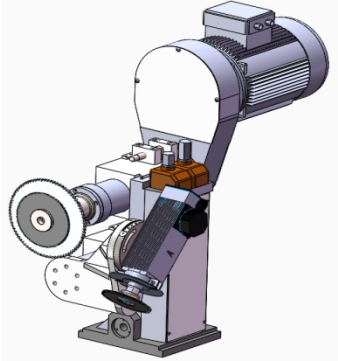
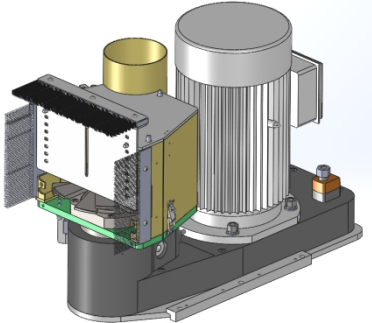
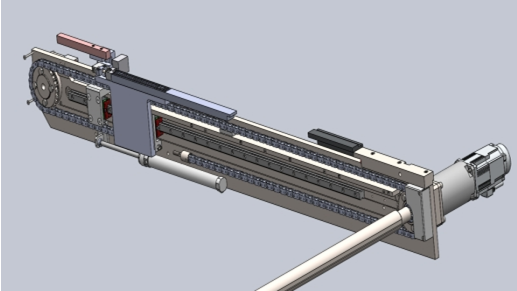
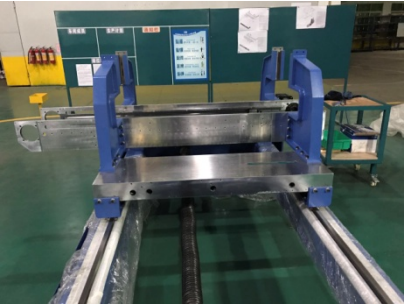
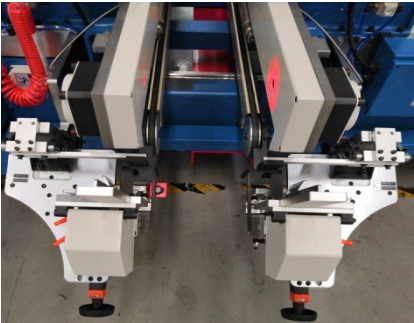
注: * 依据内部仿形尺寸

加工效率(锯铣) : 一分钟 8-13 次工作循环



概述

适用实木家具,长条形工件组件、厨柜工件组件、实木门工件组件、地板组件高精度定长、端面铣形、铣公母榫。

			
锯、铣	上锯电机功率: 3.0kW /2 个 下划线锯高速电机功率: 0.9KW/2 个 主轴转速: 7600 r/min 主轴直径: 30mm 上锯锯片直径: 180mm /125mm 下锯锯片直径: 100mm 主轴调节范围 轴向: 50mm 径向: 60mm	电机功率: 5.5KW/2 个 主轴转速:7300 r/min 主轴直径:40mm 铣刀外径: 205 mm 主轴可调节范围 轴向:10mm 径向:50mm	送料伺服电机功率: 1KW/1 个 日本进口链条 德国力士乐导轨 前后进给采用高精度伺服光杆驱动装置
			
采用高精度伺服、滚珠丝杆控制 立柱采用精密球墨铸铁	允许最大工件长度公差为 40mm 为保证循环运行和操作者安全, 送料库 配有感光器可以阻止空料运转	自动回料节约操作人员 能加工最小短料 140mm, 加工工件防 劈裂性能好, 加工 90 度规方精度高	